

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 778 es un sistema de revestimiento de resina de poliéster insaturado, a base de ácido clorédico, que se aplica con un espesor nominal de 140 mil/3,5

mm. La secuenciación de mortero, tela de ingeniería, capa de mortero y capa superior de compuesto mineral proporciona una barrera química suave y resistente al choque térmico, los ciclos térmicos, las grietas estáticas, la permeación y la abrasión. El sistema Stonchem 778 tiene una excelente resistencia a oxidantes fuertes como los ácidos nítrico y crómico concentrados.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria
- Parques de tanques
- Sumideros y zanjas
- Almohadillas y pedestales de bomba
- Pozos de neutralización

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a oxidantes fuertes como los ácidos nítrico
- La tela de ingeniería resiste el agrietamiento
- Recubrimiento de mortero para mayor resistencia a la abrasión
- Acabado compuesto mineral para mayor impermeabilidad.
- Unidades proporcionadas en fábrica para una fácil aplicación

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 778 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 700 que enumera las recomendaciones de temperatura y concentración de reactivos para cada producto.

EMBALAJE

Stonchem 778 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

Mortero

- 2 cajas de Stonchem 700 Liquids Resin. Una caja contiene:
 - 2 latas de resina
- 2 cajas de Peróxido (700/800 PRIMER-700/800/820 LIQUIDS-BPO) Una caja contiene:
 - 2 frascos de peróxido
- 4 bolsas de agregado de mortero

Tela de ingeniería

- 1 rollo de tela de ingeniería Rollo de 200 pies cuadrados/18,58 metros cuadrados

saturado

- Caja de 0,8 de resina líquida Stonchem 700. Una caja contiene:
 - 2 latas de resina
- Caja de 0,8 de Peróxido (700/800 PRIMER-700/800/820 LIQUIDS-BPO) Una caja contiene:
 - 2 latas de peróxido

mortero

- 1 caja de Stonchem 700 Liquids Resin. Una caja contiene:
 - 2 latas de resina
- 1 cajas de Peróxido (700/800 PRIMER-700/800/820 LIQUIDS-BPO) Una caja contiene:
 - 2 frascos de peróxido
- 2 bolsas de agregado Mortarcoat

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	11,500 psi (ASTM C-579)
Resistencia a la tracción.....	3,000 psi (ASTM D-638)
Resistencia a la flexión.....	13,000 psi (ASTM C-580)
Módulo de elasticidad de flexión.....	1 x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)
Dureza.....	85 a 90 (ASTM D-2240, Costa D)
Resistencia a la abrasión.....	0,10 gramos máx. pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coeficiente Térmico de expansión lineal	1.2 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg. °F (ASTM C-531)
Color.....	Gris
Contenido de COV.....	700 Líquidos - 31 g/l (ASTM D-2369, Método E).....
	Capa final 700 - 41 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Se utilizaron como muestras de prueba muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación y prueba de muestras se realiza en un ambiente de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de prueba fabricados en laboratorio.

Sobretodo

1 caja de Stonchem 700 Topcoat Una

caja contiene:

2 latas de resina

1 Caja de peróxido (700 BC-700/800 TPCT-BPO) Una

caja contiene:

2 frascos de peróxido

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 778 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados/16,72 metros cuadrados con un espesor de 140 mil/3,5 mm.

Nota: Si utiliza fibra de vidrio aplicada con pistola picadora, habrá una reducción en la cobertura de saturante. Las preguntas sobre las tarifas de cobertura deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guarde todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Cuando se almacena en envases sin abrir a las temperaturas adecuadas, la vida útil es de 6 meses. Guarde toda la tela de ingeniería en un área limpia y seca.

SUSTRATO

Stonchem 778, con imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM8. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado mediante métodos mecánicos. Para superficies revestidas existentes, el revestimiento debe eliminarse por completo hasta dejar un mortero o sustrato intacto. Una vez retirado el recubrimiento, imprima la superficie preparada con Stonchem Epoxy Primer y esparza agregado de sílice hasta su rechazo. Retire cualquier exceso de agregado de sílice antes de recubrir el sistema. Omitir estos pasos podría resultar en material sin curar. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

DIRECTRICES DE SOLICITUD

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa supere los 55°F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o expuestas a la luz solar directa deben estar sombreadas o se deben hacer arreglos para trabajar durante las tardes o las noches. Un sustrato cálido (de 60 a 80 °F/15 a 27 °C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F/27 a 37 °C) o un sustrato expuesto directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación y el período de curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRUEBAS DE GEL DE CAMPO

Debido a la naturaleza única de las resinas Serie 700, su reactividad se ve afectada por las condiciones de almacenamiento y la edad; por lo tanto, es importante probar el curado de los materiales antes de su aplicación. Se deben realizar pruebas de gel para cada lote de cada producto enviado a un trabajo para evitar problemas relacionados con el curado del material.

Los kits de prueba de gel de campo se incluyen en cada envío de material de la Serie 700. Una prueba de gel contiene instrucciones y todos los materiales necesarios para realizar la prueba. Pruebe todos los lotes de material antes de su uso.

PRIMER

Aspire la superficie antes de imprimir y asegúrese de que el sustrato de concreto esté seco. El uso de Stonchem 700/800 Series Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 778. Esto garantiza el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem 700/800 Series Primer para obtener más detalles).

Nota: El imprimador Stonchem Serie 700/800 debe estar húmedo durante la instalación del mortero.

APLICANDO

Mortero

Premezcle el peróxido y la resina en un recipiente para mezclar de 5 galones en una licuadora JB durante un minuto. Luego, agregue gradualmente el agregado de mortero mientras mezcla durante 150 segundos más. La mezcla se completa cuando no existen grumos de material seco. Para aplicaciones verticales, utilice agregado de mortero vertical. Aplique el mortero sobre el sustrato con una llana dentada en V de 3/8 pulg. x 3/8 pulg. Para obtener el espesor adecuado, sostenga la llana a aproximadamente 45 grados y mantenga las puntas de las muescas en V en contacto con el sustrato. El material debe aplicarse uniformemente sobre el sustrato sin grumos ni crestas antes de incrustar la tela de ingeniería. La tela de ingeniería no eliminará ni ocultará ningún desnivel en la capa de mortero aplicada con llana. Si aplica mortero sobre una superficie vertical, use la misma llana dentada en V para esparcir el material y luego termine con una llana de acabado plana de acero. Debe existir una distribución suave y uniforme del material en una superficie vertical antes de incrustar la tela de ingeniería.

Tela de ingeniería

Coloque la tela de ingeniería sobre el mortero inmediatamente después de aplicar el mortero. Presione la tela de ingeniería sobre el mortero usando un rodillo seco de pelo medio y permita que el mortero húmedo comience a saturar la tela de ingeniería. Superponga la tela adyacente 1 pulg./26 mm.

saturado

Mezcle el peróxido y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro resistente de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Aplique el saturador a la tela de ingeniería con un rodillo de pelo medio saturado. Para mojar el rodillo, sumérjalo en el recipiente de mezcla. Trabaje siempre desde el balde. No vierta el saturador directamente sobre la tela de ingeniería. Esto disminuirá la cobertura del saturado. El uso de baldes de plástico para mezclar aumentará la vida útil del material durante condiciones de trabajo más cálidas. El tejido técnico está completamente saturado cuando ya no quedan hilos blancos. Cuando la tela de ingeniería esté completamente saturada, pase un rodillo acanalado para liberar las bolsas de aire en el refuerzo e incrustar la tela de ingeniería en el mortero. Para saturar las superposiciones, pase varias veces a lo largo de la superposición con un rodillo saturado, luego pase con un rodillo acanalado varias veces hasta que la superposición ya no sea visible. Deje curar el mortero, la tela de ingeniería y el saturador (generalmente de 2 a 4 horas) antes de continuar.

mortero

Lije ligeramente la capa saturante/tela de ingeniería en áreas con fibras que sobresalen. Premezcle el peróxido y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones con un taladro resistente de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Luego, agregue gradualmente el agregado de la capa de mortero mientras mezcla durante 2 minutos más. Para aplicaciones verticales, utilice agregado de capa de mortero vertical. La mezcla se completa cuando no existen grumos secos de material. Vierta el material en el piso y extiéndalo con una espátula con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de pelo mediano para eliminar las líneas de la escobilla de goma. El material puede parecer áspero al principio, pero se nivelará hasta obtener un acabado suave. Para superficies verticales, use una paleta de acero grande o un cuchillo para aplicar una capa inicial de material vertical a la pared y luego termine con una espátula de goma plana.

Sobretodo

Lije ligeramente la capa de mortero en las áreas donde existan crestas o imperfecciones. Aspire el área por completo. Mezcle el peróxido y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro resistente de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Vierta el material en el piso y extiéndalo con una espátula con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de pelo medio para eliminar las líneas de la escobilla de goma y utilice movimientos largos para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo. Para superficies verticales, vierta una gota de material a lo largo de la base de la pared y, utilizando un rodillo de pelo mediano, haga rodar el material sobre la superficie vertical. El espesor de la película húmeda del recubrimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones.

Verifique el espesor con un medidor de película húmeda.

CURACIÓN

La superficie de Stonchem 778 quedará libre de pegajosidad en una hora. El área puede regresar al servicio seco después de 4 horas y al servicio completo después de 48 horas de curado a 70°F/21°C. Las características físicas definitivas se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la resina Stonchem 778 (resina de poliéster y monómero de estireno) y el peróxido (catalizador/peróxido orgánico), ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda acetona para la limpieza de derrames de resina Stonchem 778 (resina de poliéster y monómero de estireno) y peróxido (catalizador/peróxido orgánico). Utilice estos materiales únicamente en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante.
- Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilizan un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere vestimenta que cubra el cuerpo, gafas de seguridad o anteojos de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUCIR EL VÓMITO.
- Úselo sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad para Stonchem 778 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 778 está disponible en la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 700.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o responder preguntas relacionadas con los productos de Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.

- La textura de la superficie de los pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse regularmente y en profundidad periódicamente para garantizar que no se produzca acumulación de contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para garantizar que estén funcionando como se espera y pueden requerir mantenimiento para mejorar la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANTE:
Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

23/10
© 2023 Stonhard www.stonhard.com



Sede de EE. UU. Canadá	(800) 257 7953 (800) 263 3112	México Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Bélgica Dubái, Emiratos Árabes Unidos	+(32) 67 49 37 10 +(971) 4 3470460	Sudáfrica India	+(27) 11 254 5500 +(91) 22 28500321	Australia	+(61) 3 9587 7433
------------------------	----------------------------------	---------------------	--	--	---------------------------------------	--------------------	--	-----------	-------------------